

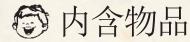
我们即将组装的维氏感应起电机是一种产生 静电的装置。当顺时针旋转右图中的手柄时, 两个带有金属扇片的圆盘将以相反的方向旋 转。此时产生的电荷通过靠在圆盘上的摩擦 刷和集电器存储在莱顿瓶中。当积累到一定 量时,金属球就会发生放电。





#### 注意 使用该套件前请阅读。

- ●当莱顿瓶或集电器中积聚了静电时,如果同时触摸正极和负极,您可能会感到触电。如果您对电击敏感或装有心脏起搏器,请勿尝试此实验。 套件本身产生的静电很小,不会直接对人体造成伤害。
- ●请勿在易燃材料附近使用。
- ●在雨天等潮湿环境下,电池可能难以放电。
- ●处理尖锐部件时要小心。存在受伤的风险。
- ●请勿使他人意外触电,以免引发事故。
- \*实验前请仔细阅读说明和注意事项。
- \*为了安全起见,请务必遵循手册中的说明。此外,请勿使用任何在使用过程中已损坏或变形的部件。



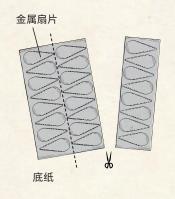
预计组装时间:约60分钟



所需物品 透明胶带、剪刀、手套

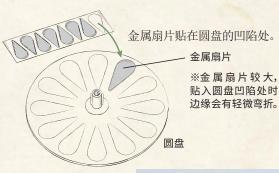
# 组装发电部分

#### 01 将金属扇片安装到圆盘上。





如果您先用剪刀剪开底纸并剥掉任何不需 要的框架,操作起来会更容易。

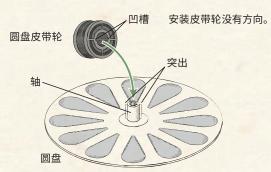




分别贴好两张圆盘。

# 02 将圆盘皮带轮安装到圆盘轴上。

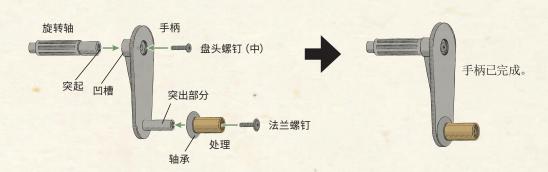
将盘轴的突出部分与圆盘皮带轮上孔的凹槽对齐,然后用力按压,直至听到咔嗒声直至固定到位。

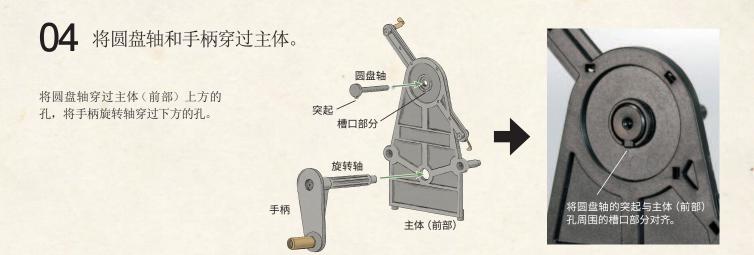




03 组装手柄。

将旋转轴上的突起与手柄孔 中的凹槽对齐,然后用中盘头 螺钉固定。将手柄上的突出部 分穿过手柄内的轴承,并用法 兰螺钉固定。

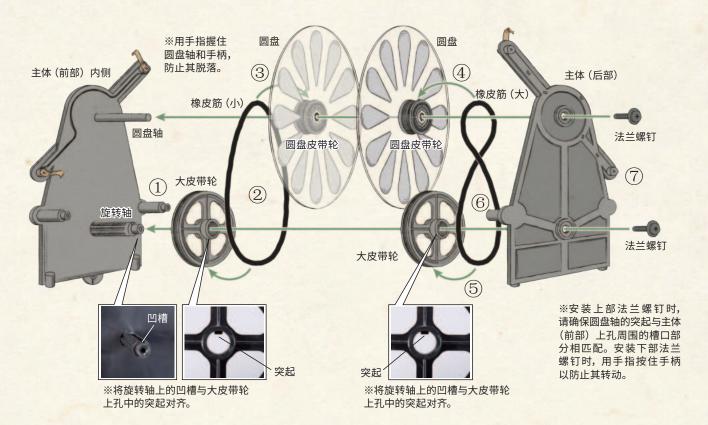


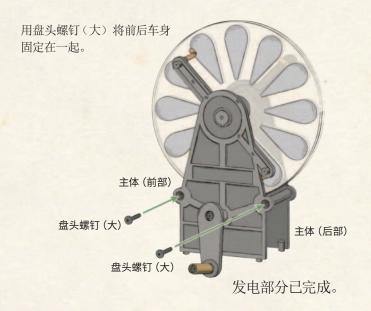


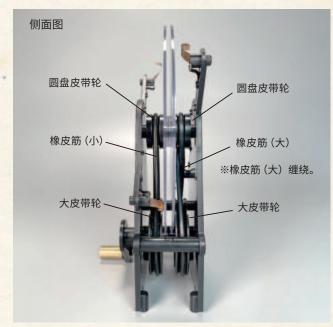
### 05 将皮带轮、橡皮筋和圆盘安装到主体上。

- ① 将大皮带轮套在旋转轴上。
- ② 将小橡皮筋(小)套在大皮带轮和圆盘轴上。
- ③ 将圆盘皮带轮穿到圆盘轴上。此时,将固定在圆盘轴上的橡皮筋(小)套到圆盘皮带轮上。
- ④ 将另一张圆盘传递到圆盘轴上。

- ⑤ 将另一个大皮带轮穿过旋转轴。
- ⑥ 将橡皮筋(大)扭成8字形,套在刚刚安装的圆盘皮带轮和大皮带轮上。
- ⑦ 将圆盘轴和旋转轴穿过主体(后部)的孔,并用法兰螺 钉固定。

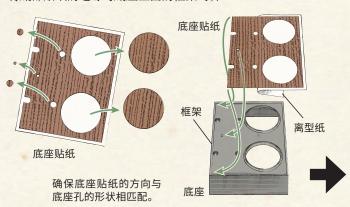




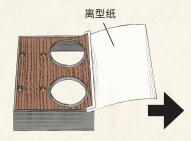


# 06 在底座上贴上贴纸

撕掉底部贴纸不需要的圆形部分,只撕掉一半的离型纸并折叠。 将底部贴纸的边缘与底座上面的框架对齐。



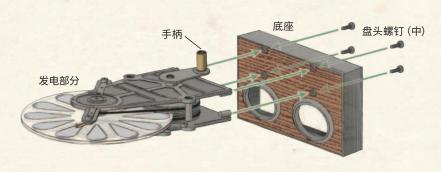
慢慢撕下离型纸,将底座贴纸贴在底座上。





# 07 将发电部分安装到底座上

将发电部分的四个插脚插入底座的四个孔中,并用盘头螺钉(中)从后面固定。

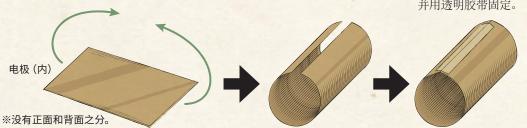




# 08 制作莱顿瓶

※为防止手指油沾到电极上,请戴上手套并尽量不要用手指直接触摸电极。※电极的边缘和角比较锋利,因此要小心处理,以免伤到手指。

注意不要弄皱电极,将电极(内)的长边卷成圆柱体。



将两端紧紧贴合在一起, 并用透明胶带固定。

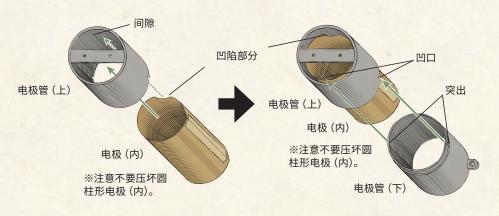


用手指弯曲箭头所示的部分以形成凹痕。

圆柱形电极(内)插入电极管(上)。确保凹陷部分位于可以通过电极管(上)的间隙看到的位置。

将电极管(下)放置在圆柱形电极(内)上,并将电极管(上)中的凹口与电极管(下)上的突出部分对齐。

用透明胶带连接固定电极管(上)和电极管(下)。

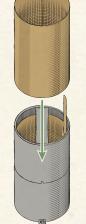




将接触配件A插入电极(内)的凹陷部分。确保接触配件 A的圆形尖端突出约 2 厘米。

套上电极(外侧)。

电极(外)



莱顿瓶已完成。

接缝



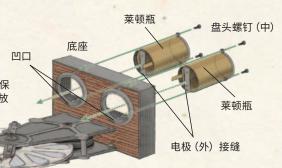
制作两个相同的东西。确保它是对称的。

※在此状态下,确保电极(外)的接缝位于后面。

# 09 将莱顿瓶放在底座上

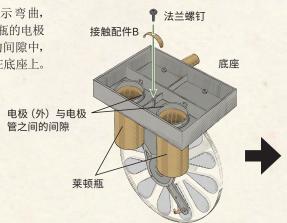
将莱顿瓶分别插入底座的两个大 孔中,并用盘头螺钉(中)从后 面固定。

> ※大孔中有一个凹口,请确保 莱顿瓶电极(外)的接缝处放 置在那里。





将接触配件 B 按图示弯曲, 将两端插入每个莱顿瓶的电极 (外)与电极管之间的间隙中, 用法兰螺钉将其固定在底座上。

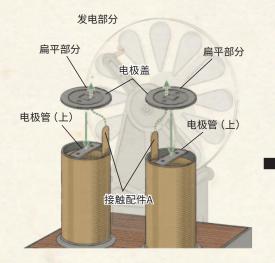




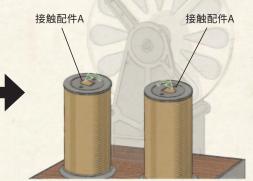
将接触配件 A 的尖端穿过电极盖上的孔,并将电极盖安装到电极管(上)。

※注意电极盖的方向。盖子顶部的圆形部分有一个扁平区域。 扁平部分朝向电源。



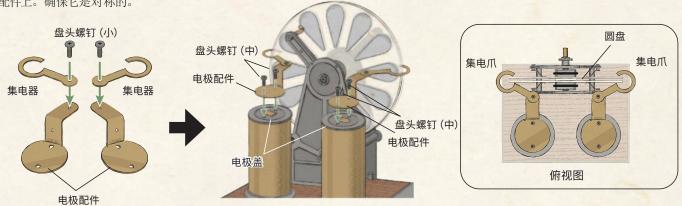


将从电极盖中伸出的接触配件 A 的尖端弯曲,如图所示。



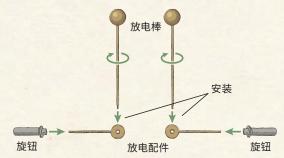
## 10 连接集电器

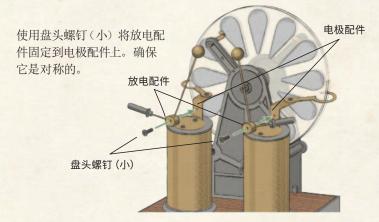
使用小盘头螺钉将收集器固定到电极 配件上。确保它是对称的。 如俯视图所示,将圆盘插入集电器的爪部,然后用盘头螺钉(中号) 将电极配件固定到电极盖上。



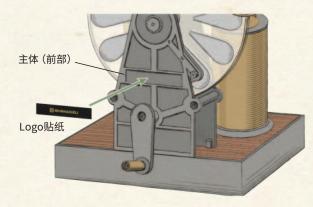
#### 11 安装放电配件

将放电棒插入放电配件的孔中,然后顺时针旋转以 将其连接起来。将旋钮安装到放电配件的末端。





# 12 贴上Logo贴纸,就完成了!





# 使用方法

## 基础知识

**01** 调整位置,使集电器不接触圆盘。

※调整后,拧紧盘 头螺钉(小)以将 其固定到位。



02 进行调整, 使摩擦刷接触圆盘。

从主体伸出的臂的末端是一个称为摩擦刷的薄而卷曲的金 属扇片。如果刷子的尖端没有接触圆盘,请轻轻弯曲刷子, 使其尖端接触圆盘。

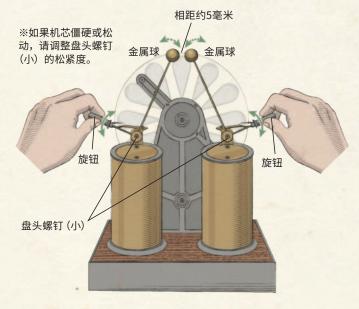


集电器正在接触圆盘

集电器稍微移开, 使其远离圆盘。

03 调整金属球之间的距离。

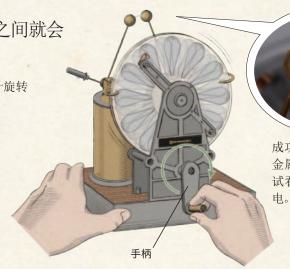
抓住放电配件的旋钮并上下移动,使金属球之间 的距离约 5 毫米。



04 顺时针旋转手柄时,金属球之间就会 发生放电。

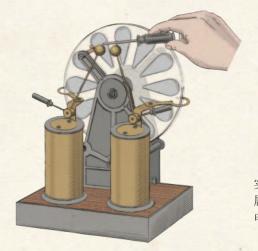
将设备放置在平坦的台面上, 用手扶住底座, 顺时针旋转 手柄两到三次;金属球之间就会发生放电。

※务必顺时针旋转手柄。 反向旋转可能会损坏摩擦 刷等。



成功放电后,尝试扩大 金属球之间的距离, 测 试看看距离多远可以放

#### 实验结束后



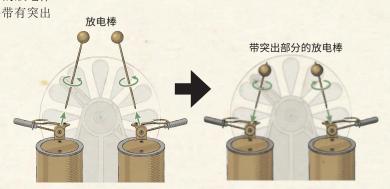
实验完成后,将螺丝刀的金属部分与两个金 属球接触,以释放电流。请注意,如果未放 电就触摸金属部分,将会突然触电。

### 选项

让我们尝试一个实验,将放电配件替换为右侧的带突出部分的放电棒。

### 更换放电棒。

逆时针旋转卸下带有金属球的放电棒 部分, 然后顺时针旋转, 将带有突出 部分的放电棒安装上去。

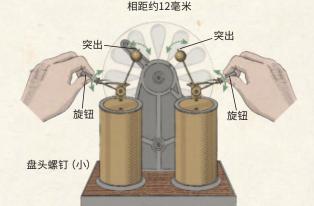




带突出部分的放电棒

# 02 调整金属球。

抓住放电配件的旋钮并上下移动,使金属球 尖端上的突出之间的距离约 12 毫米。



※如果机芯僵硬或松动,请调整盘头螺钉 (小)的松紧度。

### 03 让它放电。

顺时针旋转手柄2至3次,金属球尖端的突起之间将发生大量放电。



通过调整放电配件上突出部分或金 属球的相对位置,测试看看放电情 况会有何变化。







问:转动手柄时没有放电。

答:检查摩擦刷和集电器。

检查摩擦刷是否接触圆盘上的金属叶片,以及收集器是否摩擦圆盘。 如果是这种情况,请进行调整。

答:检查并调整金属球之间的间距。

对于放电配件,请尝试将金属球之间的距离设置为 5 毫米或更小, 一旦发生放电,则逐渐增加距离。对于带有突出的放电棒,将金属配件尖端的突出之间的间距调整为约 12 毫米,然后进行实验。

答:检查莱顿瓶接触件与电极的接触情况。

如果插入莱顿瓶电极的接触配件没有接触电极,请稍微弯曲接触配件, 使其与电极牢固接触。

答:检查湿度。

潮湿天气下,电池放电变得困难。实验将通过缩短金属球之间的距离来创造更容易发生放电的条件。

我们采取一切预防措施来确保我们产品的质量。 万一出现任何缺陷或缺失的部件, 请通过以下网站联系我们。

https://corp-gakken.co.jp/contact/



如何组装和使用维氏感应起电机

制作:株式会社 Gakken 大人的科学杂志编辑部

构图、摄影: Kotori 社 小岛俊介

插图:内村祐美

设计监督:岛津制作所设计中心